

แบบตรวจสอบประสิทธิภาพและปริมาณการผลิตอาหารสัตว์
โรงงานอาหารสัตว์ผสมสำเร็จรูปเฉพาะที่มีการนึ่งฆ่าเชื้อ

ตรวจสอบวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ชื่อโรงงาน.....
 สถานที่ผลิตอาหารสัตว์ควบคุมเฉพาะตั้งอยู่เลขที่.....ถนน.....ซอย.....หมู่ที่.....
 ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....โทรศัพท์.....

☐ ขอใหม่

☐ ต่ออายุ

☐ แก้ไข (ระบุ).....

ใบอนุญาตผลิตอาหารสัตว์ควบคุมเฉพาะ เล่มที่.....ฉบับที่.....

ออกให้ ณ วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....หมดอายุวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ผู้ดำเนินการซื้อ.....

ประสิทธิภาพการผลิตของเครื่องจักรที่แจ้งไว้เดิม (เฉพาะกรณีต่ออายุ/แก้ไข)

อาหารสัตว์เลี้ยง ชนิด อาหารขบเคี้ยว/อาหารว่างสำหรับสัตว์เลี้ยง.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.

อาหารสัตว์เลี้ยง ชนิด อาหารสัตว์เลี้ยงที่มีโภชนาการครบถ้วน.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.

อาหารสัตว์เลี้ยง ชนิด อาหารประกอบการรักษาโรคสำหรับสัตว์เลี้ยง.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.

.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.

รวมประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.

รายละเอียดการตรวจสอบ

๑. เครื่องบด

จำนวน.....เครื่อง

๑.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง ใช้บด.....

๑.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง ใช้บด.....

๑.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง ใช้บด.....

เครื่องบดวัตถุดิบอาหารสัตว์แบบ.....รุ่น.....

ผลิตโดย.....

๒. เครื่องผสมอาหารสัตว์ (ใช้ผสม)

จำนวน.....เครื่อง

๒.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

๒.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาที/ชุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาที/ชุด

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงอาหารสัตว์ออกเครื่องผสม.....นาที/ชุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาที/ชุด

รวมเวลาที่ใช้.....นาที/ชุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม

เครื่องผสมแบบ.....ชนิด.....

รุ่น.....ผลิตโดย.....

ตาชั่งส่วนผสมก่อนเข้าเครื่องผสมเป็นแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ ตัน

ผลิตโดย.....

๓. เครื่องผสมอาหารสัตว์ (ใช้ผสม) **จำนวน.....เครื่อง**

๓.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

๓.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาทิจุด

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงอาหารสัตว์ออกเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาทิจุด

รวมเวลาที่ใช้.....นาทิจุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม

เครื่องผสมแบบ.....ชนิด.....

รุ่น.....ผลิตโดย.....

ตาสั่งส่วนผสมก่อนเข้าเครื่องผสมเป็นแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ ตัน

ผลิตโดย.....

๔. เครื่องฆ่าเชื้อ **จำนวน.....เครื่อง**

๔.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๔.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๔.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

เครื่องฆ่าเชื้อแบบ.....ชนิด.....

รุ่น.....ผลิตโดย.....

๕. เครื่องลดอุณหภูมิ(COOLER) **จำนวน.....เครื่อง**

๕.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๕.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๕.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

เครื่องอัดเม็ดแบบ.....รุ่น.....

ผลิตโดย.....

๖. เครื่อง..... **จำนวน.....เครื่อง**

๖.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๖.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๖.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

เครื่องแบบ.....รุ่น.....ใช้เวลา..... ☐ นาที ☐ ชั่วโมง

ผลิตโดย.....

๗. เครื่อง..... **จำนวน.....เครื่อง**

๗.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๗.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

๗.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง

เครื่องแบบ.....รุ่น.....ใช้เวลา..... ☐ นาที ☐ ชั่วโมง

ผลิตโดย.....

๘.ห้องบรรจุ/แบ่งบรรจุ

๘.๑ ห้องบรรจุ

☐ อัตโนมัติ ☐ กึ่งอัตโนมัติ ☐ ธรรมดา.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุนาที่ละ.....ถุง น้ำหนัก.....กิโลกรัม

☐ อัตโนมัติ ☐ กึ่งอัตโนมัติ ☐ ธรรมดา.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุนาที่ละ.....ถุง น้ำหนัก.....กิโลกรัม

☐ อัตโนมัติ ☐ กึ่งอัตโนมัติ ☐ ธรรมดา.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุนาที่ละ.....ถุง น้ำหนัก.....กิโลกรัม

เครื่องชั่งแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ ตัน ผลิตโดย.....

๘.๒ ห้องบรรจุรถบรรทุก (ห้องปล่อยอาหารสัตว์.....ช่อง) (ห้องรถเข้ารับอาหารสัตว์.....ช่อง)

เครื่องชั่งแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ ตัน ผลิตโดย.....

๙. ทำงานวันละ.....ชั่วโมง และเดือนละ.....วัน

๑๐.แนวโน้มการขยายกำลังการผลิต(ภายใน ๓ ปี) ☐ ไม่มี ☐ มี

หมายเหตุ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

โดยเครื่องจักรมีประสิทธิภาพการผลิตอาหารสัตว์ควบคุมเฉพาะที่.....ตัน/ชม.

คิดค่าธรรมเนียมเป็นจำนวนเงิน.....บาท(.....)

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....ผู้นำตรวจ

ลงชื่อ.....

(.....)

☐ ผู้รับมอบอำนาจ ☐ ผู้ดำเนินการ

อธิบายเพิ่มเติม