

แบบตรวจสอบประสิทธิภาพและปริมาณการผลิตอาหารสัตว์

โรงงานอาหารสัตว์ผสมสำเร็จรูป/หัวอาหารสัตว์/สารผสมล่วงหน้า(พรีมิกซ์)/อาหารเสริมสำหรับสัตว์/
ผลิตภัณฑ์นมสำหรับสัตว์/อาหารสัตว์เลี้ยงที่มีโภชนาการครบถ้วน(กรณีไม่มีการนึ่งฆ่าเชื้อ)อาหารขบเคี้ยว/
อาหารว่างสำหรับสัตว์เลี้ยง/วัตถุดิบที่มีการบด/แบ่งบรรจุ

ตรวจสอบวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ชื่อโรงงาน.....
สถานที่ผลิตอาหารสัตว์ควบคุมเฉพาะตั้งอยู่เลขที่.....ถนน.....ซอย.....หมู่ที่.....
ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....โทรศัพท์.....

☐ ขอบใหม่

☐ ต่ออายุ

☐ แก้ไข (ระบุ).....

ใบอนุญาตผลิตอาหารสัตว์ควบคุมเฉพาะ เล่มที่.....ฉบับที่.....

ออกให้ ณ วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....หมดอายุวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ผู้ดำเนินการกิจการชื่อ.....

ประสิทธิภาพการผลิตของเครื่องจักรที่แจ้งไว้เดิม (เฉพาะกรณีต่ออายุ/แก้ไข)

วัตถุดิบ ชนิด.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.
วัตถุดิบผสมแล้ว ชนิด.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.
อาหารเสริมสำหรับสัตว์ ชนิด.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.
ผลิตภัณฑ์นมสำหรับสัตว์ ชนิด.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.
อาหารสัตว์เลี้ยง ชนิด.....ประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.
รวมประสิทธิภาพเดิม.....ตัน/ชม.

รายละเอียดการตรวจสอบ

๑. เครื่องบด จำนวน.....เครื่อง

๑.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง ใช้บด.....
๑.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง ใช้บด.....
๑.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง ใช้บด.....
เครื่องบดวัตถุดิบอาหารสัตว์แบบ.....รุ่น.....
ผลิตโดย.....

๒. เครื่องผสมอาหารสัตว์ จำนวน.....เครื่อง

(ใช้ผสม ☐ อสร./หอส. ☐ อาหารเสริมสำหรับสัตว์ ☐ สารผสมล่วงหน้า(พรีมิกซ์) ☐ ผลิตภัณฑ์นมสำหรับสัตว์)

๒.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

๒.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาที/ชุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาที/ชุด

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงอาหารสัตว์ออกเครื่องผสม.....นาที/ชุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาที/ชุด

รวมเวลาที่ใช้.....นาที/ชุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม

เครื่องผสมแบบ.....ชนิด.....

รุ่น.....ผลิตโดย.....

ตาชั่งส่วนผสมก่อนเข้าเครื่องผสมเป็นแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ ตัน

ผลิตโดย.....

๓. เครื่องผสมอาหารสัตว์

จำนวน.....เครื่อง

(ใช้ผสม ☐ อสร./หอส. ☐ อาหารเสริมสำหรับสัตว์ ☐ สารผสมล่วงหน้า(พรีมิกซ์) ☐ ผลิตภัณฑ์นมสำหรับสัตว์)

๓.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

๓.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาทิจุด

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงอาหารสัตว์ออกเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาทิจุด

รวมเวลาที่ใช้.....นาทิจุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม

เครื่องผสมแบบ.....ชนิด.....

รุ่น.....ผลิตโดย.....

ตาชั่งส่วนผสมก่อนเข้าเครื่องผสมเป็นแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ ตัน

ผลิตโดย.....

๔. เครื่องผสมอาหารสัตว์

จำนวน.....เครื่อง

(ใช้ผสม ☐ อสร./หอส. ☐ อาหารเสริมสำหรับสัตว์ ☐ สารผสมล่วงหน้า(พรีมิกซ์) ☐ ผลิตภัณฑ์นมสำหรับสัตว์)

๔.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

๔.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตรเครื่อง

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาทิจุด

เวลาที่ใช้ในการลำเลียงอาหารสัตว์ออกเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาทิจุด

รวมเวลาที่ใช้.....นาทิจุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม

เครื่องผสมแบบ.....ชนิด.....

รุ่น.....ผลิตโดย.....

ตาชั่งส่วนผสมก่อนเข้าเครื่องผสมเป็นแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ ตัน

ผลิตโดย.....

๕. ☐ เครื่องอัดเม็ด

☐ เครื่อง.....

จำนวน.....เครื่อง

๕.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

๕.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

๕.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

เครื่องอัดเม็ดแบบ.....รุ่น.....

ผลิตโดย.....

๖. เครื่อง.....

จำนวน.....เครื่อง

๖.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

๖.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

๖.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

เครื่องแบบ.....รุ่น.....ใช้เวลา..... ☐ นาที ☐ ชั่วโมง

ผลิตโดย.....

๗. เครื่อง.....

จำนวน.....เครื่อง

๗.๑ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

๗.๒ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

๗.๓ มอเตอร์ขนาด..... ☐ แรงม้า ☐ กิโลวัตต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.เครื่อง

เครื่องแบบ.....รุ่น.....ใช้เวลา..... ☐ นาที ☐ ชั่วโมง

ผลิตโดย.....

๘.ช่องบรรจุ/แบ่งบรรจุ

๘.๑ ช่องบรรจุ

☐อัตโนมัติ ☐กึ่งอัตโนมัติ ☐ธรรมดา.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุที่ละ.....ถุง น้ำหนัก.....กิโลกรัม
☐อัตโนมัติ ☐กึ่งอัตโนมัติ ☐ธรรมดา.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุที่ละ.....ถุง น้ำหนัก.....กิโลกรัม
☐อัตโนมัติ ☐กึ่งอัตโนมัติ ☐ธรรมดา.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุที่ละ.....ถุง น้ำหนัก.....กิโลกรัม
เครื่องชั่งแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ตัน ผลิตโดย.....

๘.๒ ช่องบรรจุรวมบรรจุทุก (ช่องปล่อยอาหารสัตว์.....ช่อง) (ช่องรถเข้ารับอาหารสัตว์.....ช่อง)

เครื่องชั่งแบบ ☐ ธรรมดา ☐ ดิจิตอล ☐ดิจิตอล(Load Cell)ขนาด..... ☐ กิโลกรัม ☐ตัน ผลิตโดย.....

๙. ทำงานวันละ.....ชั่วโมง และเดือนละ.....วัน

๑๐.แนวโน้มการขยายกำลังการผลิต(ภายใน ๓ ปี) ☐ ไม่มี ☐ มี

หมายเหตุ

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

โดยเครื่องจักรมีประสิทธิภาพการผลิตอาหารสัตว์ควบคุมเฉพาะที่.....ตัน/ชม.

คิดค่าธรรมเนียมเป็นจำนวนเงิน.....บาท(.....)

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....ผู้นำตรวจ

ลงชื่อ.....
(.....)

☐ผู้รับมอบอำนาจ ☐ผู้ดำเนินการ

อธิบายเพิ่มเติม